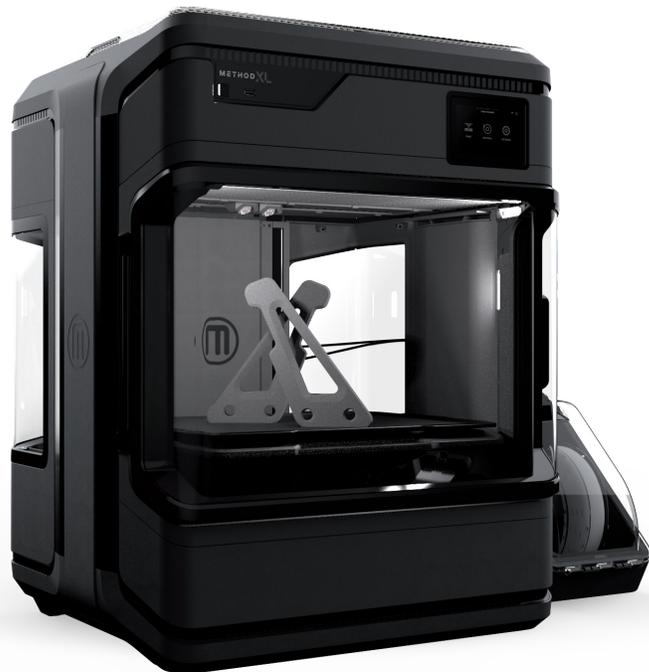


UltiMaker Method XL

产品数据表



一流的可靠性

UltiMaker Method 系列:可靠的 3D 打印机、生产级材料以及可随业务扩展的互联 3D 打印软件生态系统。

可实现工业规模的高精度打印。

Method XL 填补了桌面打印机和工业打印机之间的空白,实现了易用性和高性能的完美融合。这款突破性的 3D 打印机经过精心设计,采用与工业级生产精度相匹配的工业级材料,可以以极高的精度打印大型零件。Method XL 拥有着宽大的构建体积、卓越的尺寸精度和温度可控的构建室,可以轻松打印耐用且复杂的零件。

- ✓ **超大构建体积:**轻松打印大型工程零件
- ✓ **精确温度控制:**加热构建板和可加热的构建室相结合,为打印任何尺寸的高精度零件创造稳定的环境。
- ✓ **集成空气滤网:**Method XL 排出的空气同时通过 HEPA 和碳滤网
- ✓ **5 合 1 模块化挤出器:**在材料组之间快速切换,防止交叉污染
- ✓ **水溶性支撑物:**使用 ABS 和创新性水溶性支撑材料打印制造工具和生产零件,该材料可在自来水中快速轻松地溶解
- ✓ **超坚固金属框架:**结构经优化的金属框架贯穿整个打印机以抵消弯曲。弯曲弧度更小意味着打印一致性更高、零件精度更佳和故障更少

Ultimaker 平台



简便易用的 3D 打印机

该款屡获殊荣的 3D 打印机坚固、可靠且易于使用。可持续产出高质量的零件。它们经过精心设计和检验,可全天候运行,使您可以更快速、更轻松地完成所需的结果。



CloudPrint

CloudPrint 安全且易于使用,是一款切片和打印机管理软件,可让您使用无缝工作流程立即从 CAD 文件进入打印部件。可免费与任何 Method 系列打印机搭配使用。



工程级材料

用真正的制造级材料按规格打印制造工具和生产零件



支持人员会竭诚为您提供帮助,直至成功解决问题

无论您位于何处,Ultimaker 支持均相伴您左右。遍布全球的服务合作伙伴网络可为您所处的时区和语言环境提供专业的安装、培训和维护。

UltiMaker Method XL 规格

技术	熔融沉积建模 (FDM)
打印头	双挤出打印头, 可更换挤出器
构建体积 (XYZ)	双挤出 305 x 305 x 320 毫米 (12 x 12 x 12.6 英寸)
层分辨率	0.4 毫米喷嘴: 400 - 100 微米
尺寸精度	每毫米行程 +/- 0.2 毫米或 +/- .002 毫米 (以较大者为准) *
XYZ 分辨率	XY 为 11.25 微米, Z 为 0.625 微米
最大构建室温度	100 °C
打印平台	柔性构建板, 可加热至 105 °C
集成空气滤网	HEPA 和碳滤网
喷嘴直径	0.4 毫米
耗材直径	1.75 毫米
运行噪音	57.1 +/- 3 dB
连接方式	Wi-Fi (2.4GHz + 5GHz)、LAN、USB 端口
尺寸	打印机: 宽 655 x 深 565 x 高 815 毫米 (宽 25.8 x 深 22.2 x 高 32.1 英寸) 材料盒: 宽 223 x 深 328 x 高 319 毫米 (宽 8.8 x 深 12.9 x 高 12.6 英寸)
净重	打印机: 56.5 千克 (125 磅) 材料盒: 1.9 千克 (4.2 磅)
免费提供的软件	CloudPrint
支持系统	macOS、Windows 和 Linux
保修期	12 个月

*基于对选定几何形状的内部测试。

兼容材料

UltiMaker ABS-R

与 PLA 一样易于打印的工程级 ABS

UltiMaker RapidRinse

水溶性支撑材料, 使您能够轻松打印复杂零件

UltiMaker ABS-CF

兼具碳纤维的性能与 ABS-R 的可靠性。

第三方材料

- Polymaker Polymax™ PC
- Luvocom 3F PAHT® CF 9891
- JABIL TPE SEBS 95A

高性能挤出器



不同材料均有相应的适宜挤出器

挤出器已针对特定材料进行了优化。包括复合材料和支撑材料。另外, 使用实验室开放材料挤出器解锁第三方材料。